



Gefördert durch das  
Bundesministerium  
für Wirtschaft  
und Technologie



Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

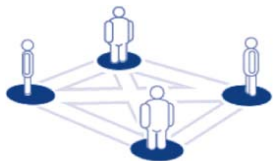
WERKZEUG-**EY**LERT.de

**PROZEUS**  
PROZESSE und STANDARDS

# Von 1400 Seiten zum eyligen Datentransfer mit BMEcat und eCI@ss

Werkzeug-Eylert GmbH & Co. KG, Gisela Eylert

08.10.2009



[www.prozeus.de](http://www.prozeus.de)



Netzwerk Elektronischer  
Geschäftsverkehr



**W** Institut der deutschen  
Wirtschaft Köln Consult GmbH

# Werkzeug-Eylert GmbH & Co. KG



# Werkzeug-Eylert GmbH & Co. KG

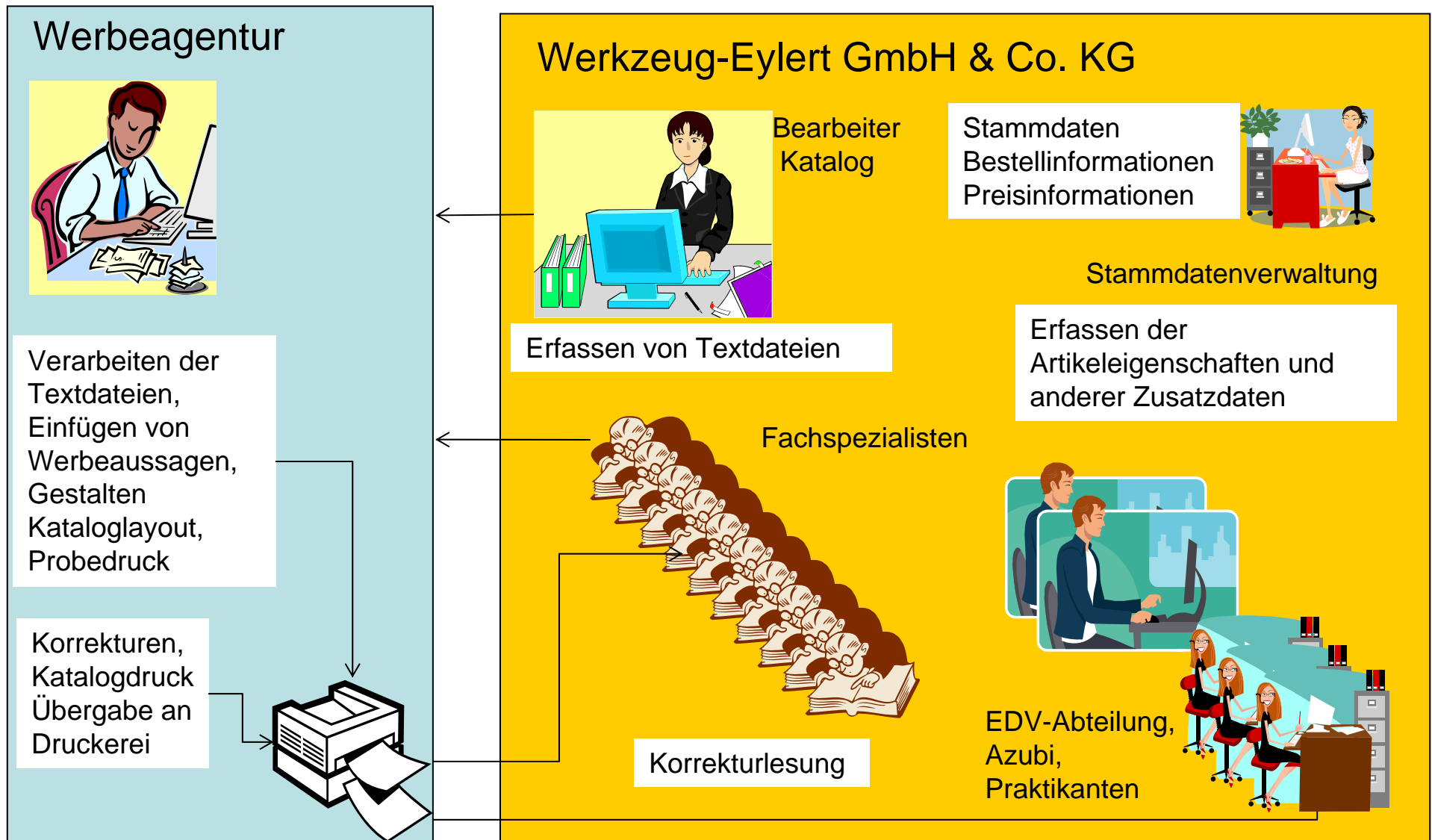
## Händler und Dienstleister mit den Artikelgruppen



# Motive für den Einsatz von BMEcat und eCI@ss

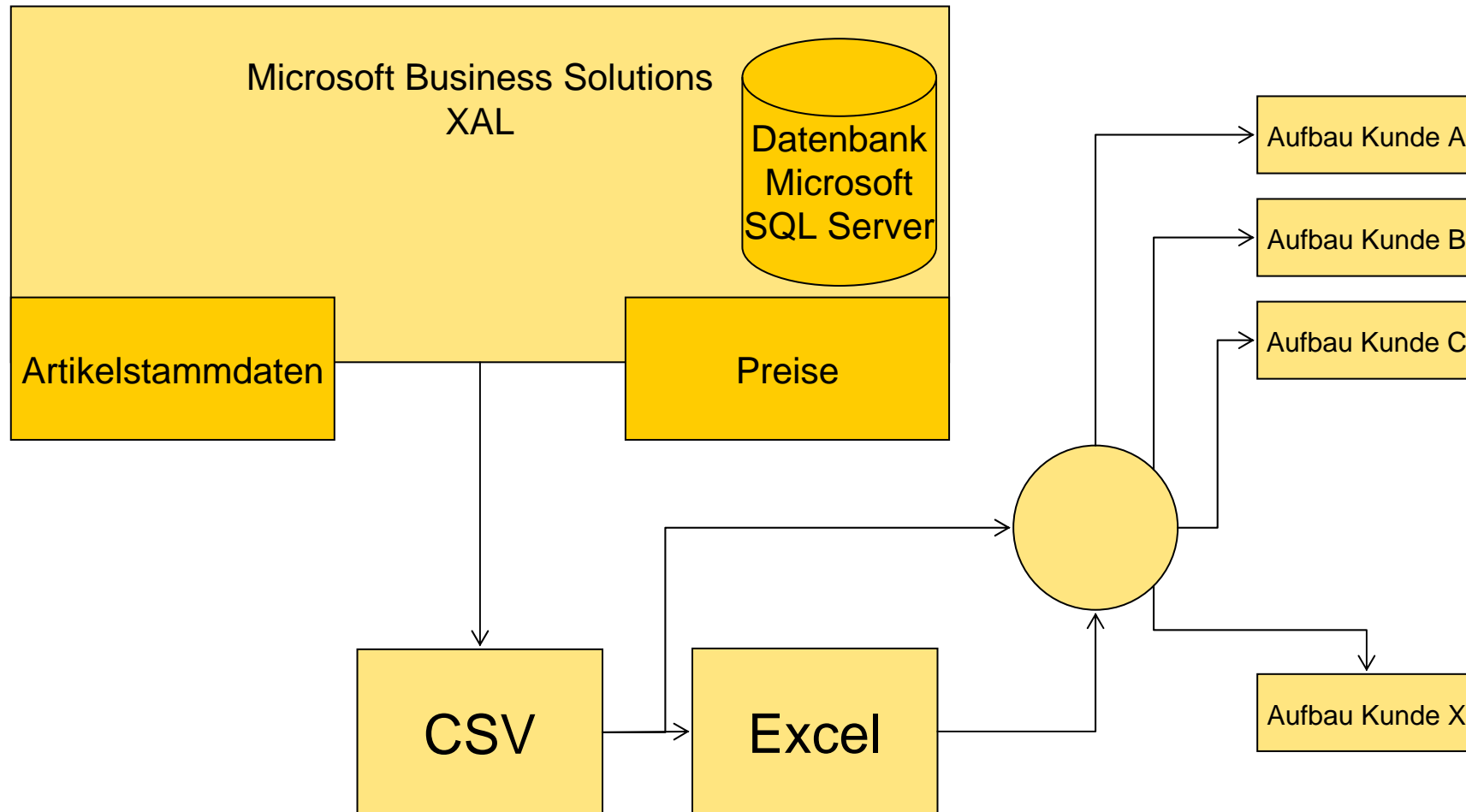
- Kundenforderungen nach aktuellen und vollständigen Informationen über unser Artikelsortiment
- Hoher Aufwand für die Herstellung gedruckter Papierkataloge verzögert die Herausgabe aktueller Kataloge.
- Kundenforderungen nach Lieferung der Artikeldaten im BMEcat-Format und Zuordnung der Artikel zum BMEcat-Standard
- Hoffnung auf Wiederverwendbarkeit der Standards für andere Kunden und Zwecke

# Ausgangssituation für Katalog und eCI@ss

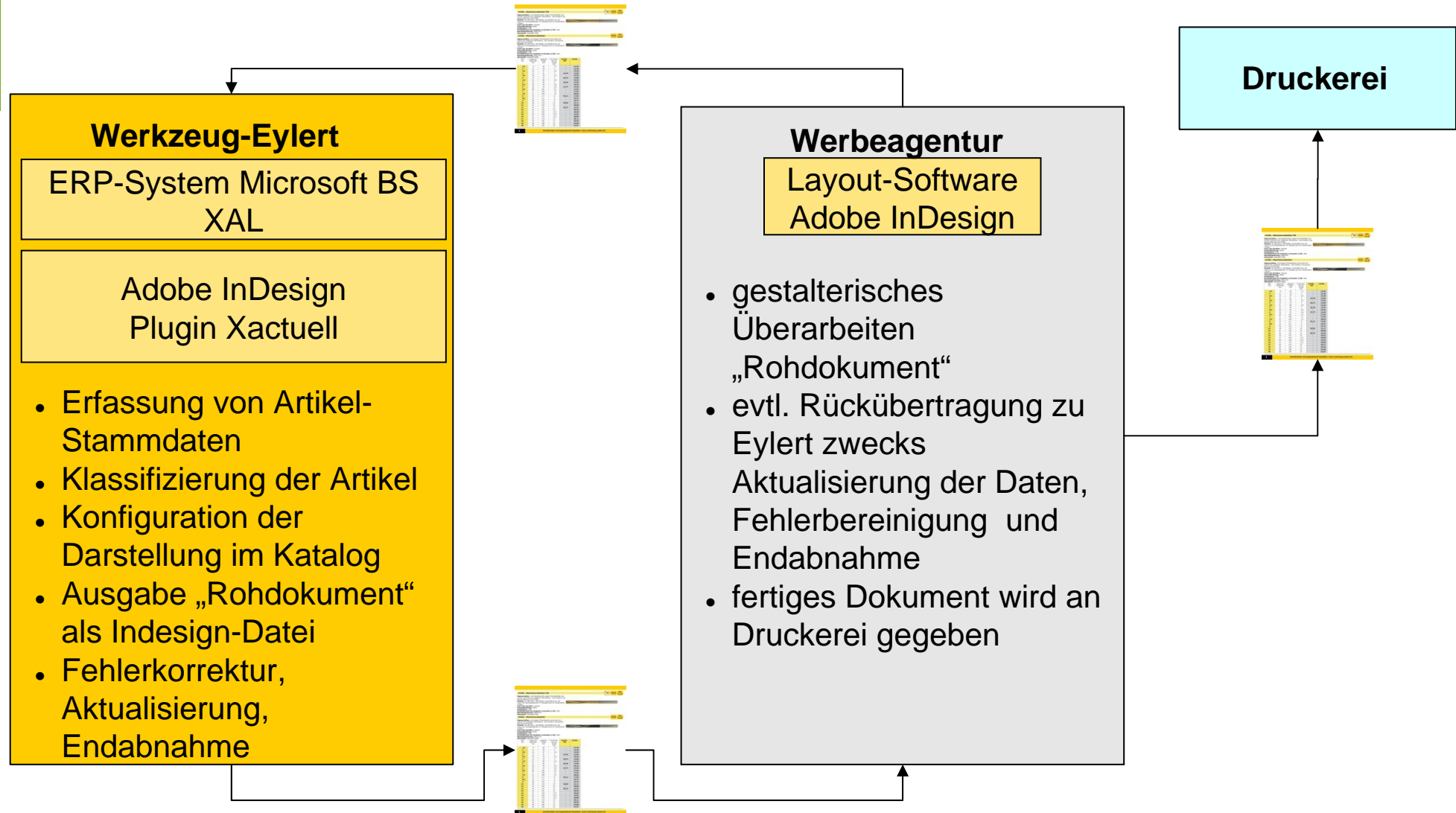


# Ausgangssituation für BMEcat

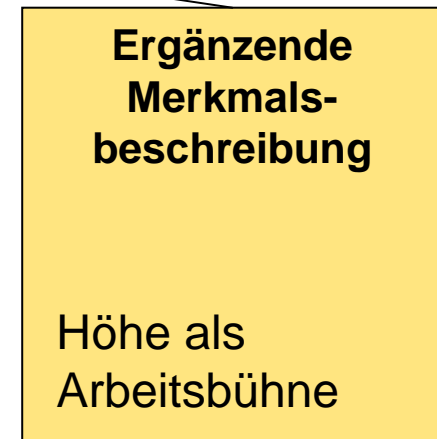
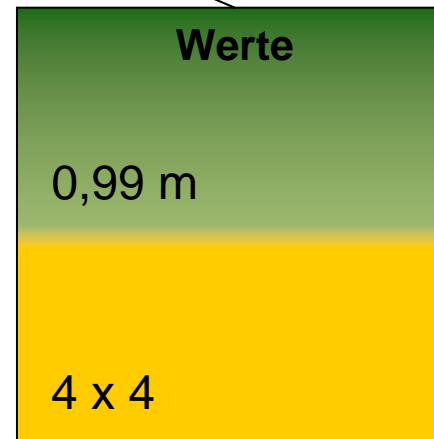
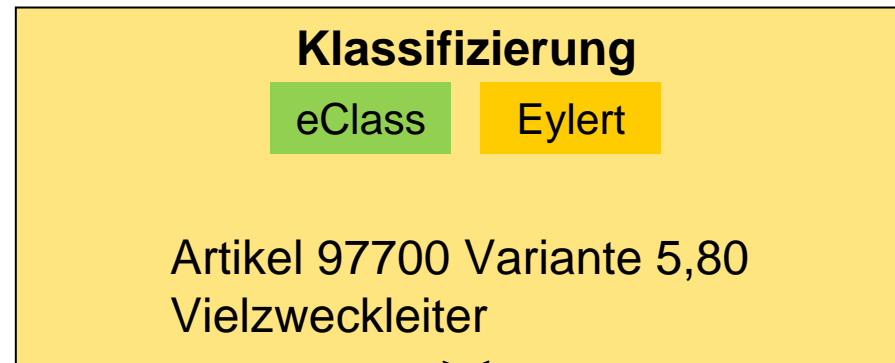
## ERP-System



**Ziel Nr. 1: schnelle, fehlerfreie Herstellung des gedruckten Kataloges mit geringen Kosten**



# Klassifizierung von Artikeln nach eCI@ss






# Konfiguration der Darstellung im Katalog

Die wichtigsten  
Komponenten einer  
Katalogseite.

- Überschrift
- Piktogramm
- Merkmale  
eines  
Basisartikels
- Bild
- Varianten-  
tabelle
- Variante
- Merkmal
- Preis


**13220... Maschinenreibahlen TIN** TIN HSSE DIN 212-B

**Eigenschaften:** mit Zylinderschaft, langem Schneidenteil und kurzem Anschnitt mit ungleicher Zahnteilung - eine saubere und genaue Bohrung wird erzielt  
**Einsatz:** für alle Eisen-, NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich, für Durchgangslöcher H7 (bedingt auch für Sacklochbohrungen)  
**Form des Schaftes:** Zylinder  
**Schneidrichtung:** rechts  
**Drallwinkel:** 7,00°  
**Einstellbarkeit der Reibahle vorhanden (J/N):** Nein  
**Normbezeichnung:** DIN212-B  
**Werkstoff:** Werkstoff HSSE



**13230... Maschinenreibahlen** HSSE DIN 212-B

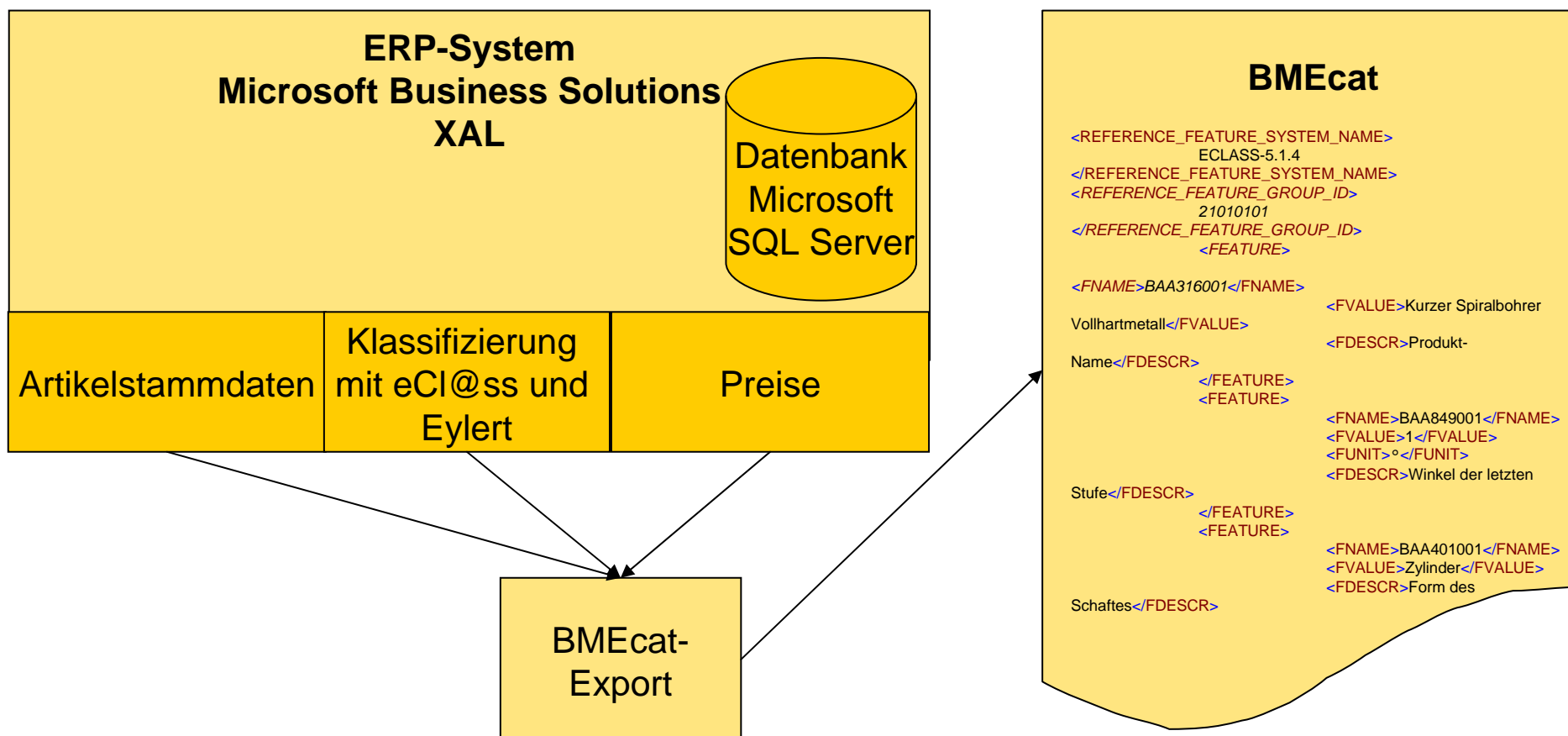
**Eigenschaften:** mit langem Schneidenteil und kurzem Anschnitt mit ungleicher Zahnteilung - eine saubere und genaue Bohrung wird erzielt  
**Einsatz:** für alle Eisen-, NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich, für Durchgangslöcher H7 (bedingt auch für Sacklochbohrungen)  
**Form des Schaftes:** Zylinder  
**Schneidrichtung:** rechts  
**Drallwinkel:** 7,00°  
**Einstellbarkeit der Reibahle vorhanden (J/N):** Nein  
**Normbezeichnung:** DIN212-B  
**Werkstoff:** Werkstoff HSSE



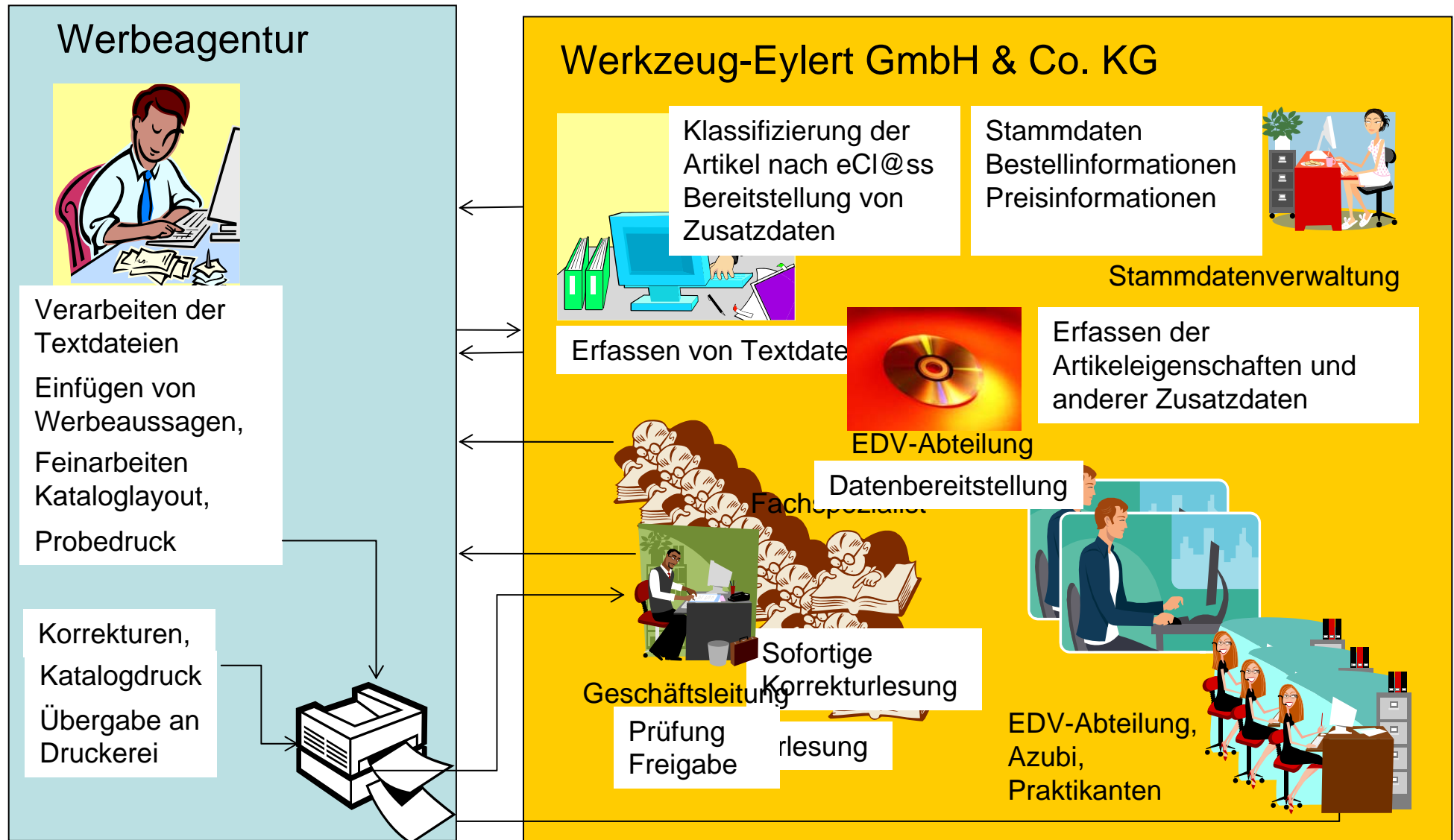
Øh7 mm	Länge der Spannute mm	gesamte Länge mm	Durchmesser am Schaft mm	13220... TIN	13230...
1,5	8	40	1,5	-	14,46
2	11	49	2	-	13,20
2,5	14	57	2,5	-	13,20
3	15	61	3	19,70	12,05
3,5	18	70	3,5	-	14,25
4	19	75	4	26,72	13,00
4,5	21	80	4,5	-	14,25
5	23	86	5	26,20	13,94
5,5	26	93	5,5	-	16,45
6	26	93	5,6	27,77	14,46
6,5	28	101	6,3	-	17,92
7	31	109	7,1	-	17,92
7,5	31	109	7,1	-	20,02
8	33	117	8	35,11	17,82
8,5	33	117	8	-	23,27
9	36	125	8	-	21,27
10	38	133	10	40,66	21,17
11	41	142	10	-	30,08
12	44	151	10	59,74	31,02
13	44	151	10	-	35,53
14	47	160	12,5	-	36,68
15	50	162	12,5	-	37,62
16	52	170	12,5	-	38,88
17	54	175	14	-	46,11
18	56	182	14	-	46,95
19	58	189	16	-	54,08
20	60	195	16	-	51,67

**1** Komfortabel und tagesaktuell bestellen: [www.werkzeug-eylert.de](http://www.werkzeug-eylert.de)

## Ziel Nr. 2: Ausgabe elektronischer Kataloge im BMEcat-Format mit eCI@ss



# Veränderung der Prozesse



# Ergebnis


## Herstellung eines gedruckten Kataloges mittels Database Publishing direkt aus dem ERP-System

Der Katalog wird mit erheblich geringerem Kosten- und Arbeitsaufwand und in kürzerer Zeit hergestellt.

Dabei werden die hohen Anforderungen an das Layout gewährleistet. Der Katalog sieht weiterhin wie "von Hand gemacht" aus.

**13220... Maschinenreibahnen TIN** TIN HSSE DIN 212-B

**Eigenschaften:** mit Zylinderschaft, langem Schneidenteil und kurzem Anschnitt mit ungleicher Zahnteilung - eine saubere und genaue Bohrung wird erzielt  
**Einsatz:** für alle Eisen-, NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich, für Durchgangslöcher H7 (bedingt auch für Sacklochbohrungen)  
**Form des Schaftes:** Zylinder  
**Schneidrichtung:** rechts  
**Drallwinkel:** 7,00°  
**Einstellbarkeit der Reibahle vorhanden (J/N):** Nein  
**Normbezeichnung:** DIN212-B  
**Werkstoff:** Werkstoff HSSE



**13230... Maschinenreibahnen** HSSE DIN 212-B

**Eigenschaften:** mit langem Schneidenteil und kurzem Anschnitt mit ungleicher Zahnteilung - eine saubere und genaue Bohrung wird erzielt  
**Einsatz:** für alle Eisen-, NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich, für Durchgangslöcher H7 (bedingt auch für Sacklochbohrungen)  
**Form des Schaftes:** Zylinder  
**Schneidrichtung:** rechts  
**Drallwinkel:** 7,00°  
**Einstellbarkeit der Reibahle vorhanden (J/N):** Nein  
**Normbezeichnung:** DIN212-B  
**Werkstoff:** Werkstoff HSSE

Øh7 mm	Länge der Spannute mm	gesamte Länge mm	Durchmesser am Schaft mm	13220... TIN	13230...
1,5	8	40	1,5	-	14,46
2	11	49	2	-	13,20
2,5	14	57	2,5	-	13,20
3	15	61	3	19,70	12,05
3,5	18	70	3,5	-	14,25
4	19	75	4	26,72	13,00
4,5	21	80	4,5	-	14,25
5	23	86	5	26,20	13,94
5,5	26	93	5,6	-	16,45
6	26	93	5,6	27,77	14,46
6,5	28	101	6,3	-	17,92
7	31	109	7,1	-	17,92
7,5	31	109	7,1	-	20,02
8	33	117	8	35,11	17,82
8,5	33	117	8	-	23,27
9	36	125	8	-	21,27
10	38	133	10	40,66	21,17
11	41	142	10	-	30,08
12	44	151	10	59,74	31,02
13	44	151	10	-	35,53
14	47	160	12,5	-	36,68
15	50	162	12,5	-	37,62
16	52	170	12,5	-	38,88
17	54	175	14	-	46,11
18	56	182	14	-	46,95
19	58	189	16	-	54,08
20	60	195	16	-	51,67

1 Komfortabel und tagesaktuell bestellen: [www.werkzeug-eylert.de](http://www.werkzeug-eylert.de)



# Ergebnis

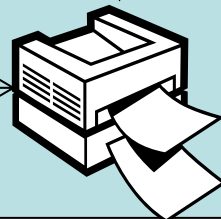
## Werbeagentur



Einfügen von  
Werbeaussagen,  
Feinarbeiten  
Kataloglayout,  
Probdruck

Korrekturen,

Übergabe an  
Druckerei



## Werkzeug-Eylert GmbH & Co. KG

Klassifizierung der  
Artikel nach eCI@ss  
Bereitstellung von  
Zusatzdaten

Stammdaten  
Bestellinformationen  
Preisinformationen



Stammdatenverwaltung

Gestalten  
Kataloglayout,



EDV-Abteilung

Datenbereitstellung  
• Adobe InDesign  
• BMECat-Standard

Fachspezialist



Sofortige  
Korrekturlesung



Geschäftsleitung

Prüfung  
Freigabe

# Erfahrungen während des Projekts

## Positive Erfahrungen:

- Gute Motivation und gutes Arbeitsklima
- Sofortige Problemlösung
- Einhaltung des Zeitplans
- Sofortige Beseitigung von Fehlern durch Programmierarbeiten im eigenen Haus
- Geringe Belastung der Fach-Spezialisten

## Negative Erfahrungen

- Fachspezialisten stehen nicht immer zur Verfügung und haben keine eCI@ss-Kenntnisse
- Fehlende oder abweichende Artikelmerkmale im eCI@ss
- Hoher Zeitaufwand für Merkmalerfassung
- Zusätzliche nicht geplante Zeitaufwände

# Erfahrungen während des Projekts

Erfahrungen:

1. Erhöhung der Anforderungen an die IT-Sicherheit in Bezug auf Technik, Daten und Prozesse

Netzwerk Elektronischer Geschäftsverkehr

- IST-Analyse der IT-Umgebung und –Prozesse
- Konkrete Handlungsempfehlungen



2. Kein reines IT-Problem, interdisziplinäre Zusammenarbeit notwendig

## Nutzen und Wirtschaftlichkeit

- Verkürzung des Herstellungszeitraumes für Kataloge
- Verringerung der Herstellungskosten
- Kein Arbeiten mehr unter Zeitdruck
- Verringerung der Fehlerquote
- Sofort vollständige Artikelinformationen im Internetshop
- Verbesserung der Kundenzufriedenheit
- Wiederverwendung BMECat-Format
- Verbessertes Layout im Internetshop ist möglich



# Nutzen und Wirtschaftlichkeit

- Einsparung externe Kosten für die Werbeagentur: ca. 2/3 der bisher angefallenen Kosten
- Herstellung Layout für eine Katalogseite: 1 Minute
- Einsparung interne Kosten: ca. 50%

# Reduzierung des Aufwandes

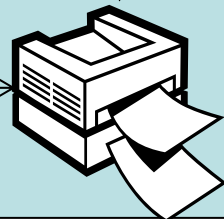
## Werbeagentur



Einfügen von  
Werbeaussagen,  
Feinarbeiten  
Kataloglayout,  
Probdruck

Korrekturen,

Übergabe an  
Druckerei



## Werkzeug-Eylert GmbH & Co. KG

Klassifizierung der  
Artikel nach eCI@ss  
Bereitstellung von  
Zusatzdaten

Stammdaten  
Bestellinformationen  
Preisinformationen



Stammdatenverwaltung

Gestalten  
Kataloglayout,



EDV-Abteilung

Datenbereitstellung

Fachspezialist



Sofortige  
Korrekturlesung



Geschäftsleitung

Prüfung  
Freigabe

# Zukunft des eBusiness im Unternehmen

- Merkmalsuche im Internet-Shop
- Merkmalsuche im ERP-System
- Aktionsprospekte mit ausgewählten Artikeln
- Sensibilisierung der Lieferanten: für BMECat-Standard

# Fazit



Standards bieten den hervorragenden Vorteil, dass einmal erarbeitete Lösungen wiederholt mit nur geringem Aufwand eingesetzt werden können.



WERKZEUG-EYLERT.de



# Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

Werkzeug-Eylert GmbH & CO. KG

F.-O.-Schimmel-Straße 3

09120 Chemnitz

[www.werkzeug-eylert.de](http://www.werkzeug-eylert.de)

Gisela Eylert

Projektleiterin

Tel.: (0371) 5267 -14

E-Mail: [Gisela.Eylert@werkzeug-eylert.de](mailto:Gisela.Eylert@werkzeug-eylert.de)

Holger Rieß

Informatiker

(0371) 5267 -65

[Holger.Riess@werkzeug-eylert.de](mailto:Holger.Riess@werkzeug-eylert.de)

Gefördert durch das



Bundesministerium  
für Wirtschaft  
und Technologie

durchgeführt von



 Institut der deutschen  
Wirtschaft Köln *Consult GmbH*

Kooperationspartner



Netzwerk Elektronischer  
Geschäftsverkehr

